

GENERADOR DIESEL

Ficha Técnica

CE TÜV GS CCS ISO9001 ISO14000 ISO18000 cUL US Intertek

Powered by Cummins



I. Información General

Prime Power	kW/kVA	250	313
Standby Power	kW/kVA	280	350
Frecuencia	Hz/rpm	50	1500
Voltage	V	380	220
Corriente	A	475	
Conexion	/	3P 4W	Serie Estrella
Factor de potencia	/	0,8	
Tipo Abierto(L×An×Al)	mm	3000×1100×1920	
Tipo Abierto(Peso)	kg	2800	
Tipo Cabinado(L×An×Al)	mm	4200×1500×2200	
Tipo Cabinado(Peso)	kg	4000	
Tanque de combustible	Lts	760	
Autonomía a potencia nominal	Hs	12,4	



■ Los generadores cumplen los standards ISO8528, ISO 14000, ISO3046, GB755, BS5000, VDE0530, ISO3046, IEC34-1

■ La información es en base a ISO 3046, altitud 100m, Presión Barométrica 100kPa, temperatura 25°C, humedad relativa 30%.

II. Configuración Standard

Motor	Cummins, incluye filtros de aire, filtros de combustible, filtros de aceite, motor de arranque, alternador, etc.
Alternador	Alternador AC sin escobillas(Brushless)
Radiador	Tipo Cabinado 50°C (Tipo Abierto 40°C) , cubierta protectora de ventilador
Cuadro de chasis	Base con tanque de combustible integrado, tacos antivibratorios , porta baterías
Interruptor	Interruptor de caja moldeada(MCCB)
Modulo Controlador	ComAp IL-NT AMF20
Batería de arranque	Baterías y cables de conexión incluidos.
Accesorios de instalación	Fuelle, codo y brida, silenciador de escape, etc.
Herramientas	Kit Standard
Documentos	Diagramas mecánicos, diagramas eléctricos, manual de operaciones y mantenimiento, certificaciones etc.

III. Datos Motor

Modelo Motor	MTAA11-G3	Potencia Motor	310	kW
Aspiración	Turbocargado, postenfriado	Desplazamiento	10,8	L
Tipo	En línea	Diámetro×Carrera	125x147	mm
No. De cilindros	6	Radio de compresión	15.0:1	
Tipo de gobernador	Gobernador electrónico	Velocidad nominal	1500	RPM
■ Sistema de combustible				
Consumo de combustible a potencia nominal	61,3	L/h	Consumo de combustible a potencia máxima	70,1 L/h
Combustible	ASTM D975 No.2-D o BS2869 1998 Tipo A1, A2	Sistema de inyección	PT	
■ Sistema de lubricación				
Capacidad aceite lubricante	36,7	L		
Lubricante tipo #	API CF-4 15W40	Temperatura máxima	121	°C
■ Sistema refrigerante				
Capacidad Refrigerante	50,5	L	Temp max depósito	104 °C
Rango standard de termostato	82-94	°C	Tipo de ventilador	Eje mecánico
Flujo de aire de refrigeración	420	m ³ /min		
■ Sistema de entrada de aire				
Flujo de aire de combustión	21.9/23.7	m ³ /min	Restricción máxima de admisión de aire	2,5 kPa
■ Sistema de escape				
Flujo de aire de escape	51/57	m ³ /min	Contrapresión máxima	10 kPa
Temperatura gas de escape	≤595	°C	Medida salida de escape	φ150 mm
■ Sistema de arranque				
Modo de arranque	DC24V Arranque eléctrico	Batería	2x150	Ah

IV. Datos Alternador

Modelo Alternador	SLG314E	Potencia Nominal	260/325	kW/kVA
Factor de potencia	0,8	Voltage	400/230	V
Fases	3	Frecuencia	50	Hz
Conexión	3P 4W, conexión Y	Rodamiento	1	
Paso sinuoso	2/3	Proteccion Tipo	IP21	
Aislacion tipo	H	Eficiencia	93,0%	
Influencia telefonica	TIF : < 50	Regulacion de voltage	±1.0%	
Coefficiente Armonico	THF : < 2%	AVR	AS440	
Alcance de ajuste de voltaje	≥±5%	Sistema de excitacion	Autoexcitado	

V. Datos Controlador

Modelo

ComAp IL-NT AMF20

■ Características principales

Controlador de arranque automático de fallas

InteliLiteNT ofrece una amplia variedad de soluciones de control integrado para grupos electrógenos que funcionan en modo de espera única.



■ Funciones

- ▲ Comunicación directa con motores EFI
- ▲ Función AMF / función MRS
- ▲ Salidas configurables
- ▲ Medicion de tensión Gen. / Red 3 fases / 3 fases
- ▲ Medicion de corriente 3 fases
- ▲ Medición kW/kWh/kVA ■ / - / ■
- ▲ Protecciones generador
- ▲ Historial horas de marcha
- ▲ Control GCB/MCB con monitoreo
- ▲ D+ Circuito de carga de bateria
- ▲ Horas de Motor
- ▲ Carga simulada/ desconexion de carga
- ▲ 3 entradas analogicas configurables
- ▲ entrada de pickup magnetico
- ▲ D+ terminal de preexcitacion
- ▲ 7 entradas binarias
- ▲ 7 salidas binarias
- ▲ Control automatico y manual de GCB y MCB
- ▲ Medicion de corriente/potencia de generador
- ▲ Registro de eventos y rendimiento
- ▲ Puertos de extension disponibles

VII. Garantia

1. Garantia por 1 año o 1000 horas (lo que suceda primero)

2. Se excluyen: Piezas de desgaste, uso u operación incorrecta, falta de mantenimiento o fallas del mismo.

VIII Planos (solo uso ilustrativo)

